

技术数据表

Alcolor[®]

MOCOM

ALCOLOR PPE GY5018-17

基础聚合物	聚苯醚
颜色	灰色
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度7
用于	聚苯醚, 聚苯醚 + 高抗冲剧苯乙烯, 聚苯醚, 抗冲改性聚苯乙烯
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件

用量	3 % 挤出 3 % 注塑 取决于壁厚和要求的 光强 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-100 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 80-100 °C for 3-5 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 260-300 °C 注塑模具温度 60-100 °C
存储	干燥, 避免光照 不高于30°C